



## **ACHTUNG: Nachmeldefrist für Hauptseminare des Lehrstuhls BWL6 im SoSe 2020 (B.Sc. Vst.-Nr. 32184 und M.Sc. Vst.-Nr. 32593)**

→ In Folge noch freier Kapazitäten erfolgt eine Nachmeldefrist für die Hauptseminare im kommenden Sommersemester!

### **Thematische Einordnung:**

Die Teilnehmer der Hauptseminare beschäftigen sich mit verschiedenen Phänomenen des strategischen Managements. In eigenständiger Literaturlarbeit soll das theoretische, wirtschaftswissenschaftliche Grundlagenverständnis der Teilnehmer in einem für die Forschung und Praxis relevanten Themenbereich vertieft werden.

Die übergeordneten Themenfelder umfassen:

- (1) **coopetition**
- (2) **digitalization**
- (3) **empowerment**

### **Ablauf:**

Durch die Teilnahme an einer Unternehmensbefragung auf einer Medizintechnikmesse und der Erhebung von Primärdaten werden die Teilnehmer verschiedene Aspekte der Datengewinnung, –auswertung und –präsentation kennenlernen. Ein intensives Coaching der Studierenden erfolgt im Rahmen seminarbegleitender Methodenkurse. Die Anmeldung zu den Hauptseminaren ist verbindlich und es ist ausdrücklich darauf hingewiesen, dass den Teilnehmern für die Messefahrt eine Selbstbeteiligungsgebühr entsteht, die i. H. v. 100 Euro nach der Themenvergabe zu Beginn des WS zu entrichten ist. Am Ende der Seminare wird i. d. R. eine Rückzahlung aus Fördermitteln gewährt, die je nach tatsächlich entstandenen Kosten und Teilnehmerzahl bis zu 30 Euro betragen kann.

## Anmeldung:

B.Sc.

<https://campusonline.uni-bayreuth.de/ubto/wbLv.wbShowLVDetail?pStpSpNr=265181>

M.Sc.

<https://campusonline.uni-bayreuth.de/ubto/wbLv.wbShowLVDetail?pStpSpNr=265805>

## Termine:

- Nachmeldezeitraum:  
**Ab sofort bis Freitag, 28. Februar 2020 (Fristende: 23:59 Uhr)**
- Verbliebene Seminarplätze werden im ‚*first-come-first-serve*‘-Verfahren zugeteilt und die Teilnehmerzahl ist aus Kapazitätsgründen auf **15+15 Teilnehmer/innen** beschränkt. Überkapazitäten können zwischen den beiden Seminaren ausgeglichen werden (z.B. 10+20), jedoch nicht mehr als **30 Teilnehmer/innen** in Summe.
- Zahlung der **Teilnahmegebühr i. H. v. 100 Euro** im Sekretariat des Lst. f. Strategisches Management und Organisation **nach** erfolgreicher Seminaranmeldung frühestens ab 13.04. und spätestens **zur** gemeinsamen **Themenvergabe am Fr, 17.04.2020, 13:00 – 14:00 Uhr im Seminarraum 3.12 (Vertretung möglich, da Termin vor offiziellem Vorlesungsbeginn!)**.
- 4-stündiger Blockkurs „**Quantitative Forschungsmethoden**“ direkt im Anschluss am **Fr, 17.04.20 (vor der Messefahrt) oder Fr, 24.04.20 (nach der Messefahrt)**, jeweils **14:15 – 17:45 Uhr im Seminarraum 3.12. Erster Termin wird empfohlen, um empirische Grundlagen vor der Messefahrt gehört zu haben.**
- Datengewinnung:  
3-tägige Exkursion zur **Hannover Messe** von **Mo, 20.04.20 (Abfahrt ca. 13 Uhr) bis einschließlich Mi, 22.04.20** nach Hannover mit zwei Übernachtungen in einer Jugendherberge in Hameln. Rückankunft am Mittwoch ca. um Mitternacht.
- **SPSS-Kurs:** 4-tägiger Blockkurs zur Auswertung der gewonnenen Daten Ende **April/Anfang Mai 2020 (inkl. Teilnahmezertifikat)**
- Bearbeitung der Themen **überwiegend in 2-er und vereinzelt in 3-er Gruppen**
- Abgabe der Seminararbeiten und Seminarsitzungen **Mitte/Ende Juni 2020**

Gez. Dr. Fredrich, BWL VI

[viktor.fredrich@uni-bayreuth.de](mailto:viktor.fredrich@uni-bayreuth.de)